



EURL AMOCHEM

FABRICATION DE PRODUITS CHIMIQUES A USAGE MECANIQUE, METALURGIQUES ET POUR L'INDUSTRIE.

Fiche Technique 808

808 DETARTRANT INDUSTRIEL ET PROCEDURE D'UTILISATION

COMPOSITION :

Acides doux, inhibiteurs, matières actives, protection du métal.

Ph : 0,8

Densité : 1,150- 1,155

APPLICATION : Détartrant efficace pour : Chaudières, tours et circuits de refroidissement, échangeurs condenseurs, canalisations.

ACTION : Assure une excellente chélation et évite les problèmes de stress ou d'éclatement des aciers. Lessurfactants exclusifs réduisent notablement la tension superficielle (à environ 20 dynes/cm seulement, au lieu de 60/80 dynes/cm obtenu avec d'autres détartrants) ceci permet d'obtenir un excellent contact du 808 avec la surface, dont une action plus rapide, une surface propre grâce à une meilleure chélation du tartre.

DILUTION : 25 à 50 % du volume de l'équipement à traiter, selon épaisseur et nature du tartre à enlever carbonates, calcium, magnésium, oxyde ferreux / ferriques, sulfates.

UTILISATION : Ré-circulation en circuit fermé (circuit fermé) par pompe puissante (à débit proportionnel au volume total) et bac tampon ou injection directe du produit dans l'équipement.

Laisser toujours un orifice ouvert pour dégager les gaz.

Temps de ré-circulation : environ : 8/12 heures selon entartrage.

Température de la solution : 50/60 degrés C. De préférence.

OPERATION DE DETARTRAGE PILOTEE PAR MESURE ET SUIVI DU PH DE LA SOLUTION

(Voir le tableau des valeurs du PH ci-joint).

- 1) Diluer le 808 pour établir le PH de solution à 2 par expo.
- 2) Démarrer la ré-circulation de la solution dans l'équipement.
- 3) Contrôler le PH environ chaque heure (relevé graphique ci-joint).
- 4) Des accroissements du PH à 4 max. Réactiver la solution par légère injection de 808 (qualité selon importance volume total) jusqu'à ramener le PH dans la zone active (PH à 3)

- 5) Continuer ainsi jusqu'à constatation d'une stabilisation linéaire du PH dans la même valeur par ex 3.5 pendant au moins 1 heure.

FIN DE L'OPERATION :

- Vidanger
- Rincer sous pression
- Neutraliser éventuellement

PRECAUTION D'UTILISATION USUELLE

- Si contact avec les yeux ou la peau, rincer abondamment
- Durée de stockage illimitée
- Bien mélanger le produit dans son emballage avant utilisation.

CONDITIONEMENT :

10L – 20L – 30L

FABRICATION :

En Algérie

Siege : zone 04 Nedjma lot 27 1ere étage sidi chahmi – Oran -Algérie

Tel : 213 556 63 56 90 / + 213 554 14 00 64 / +213 790 24 70 36 / +213 671 75 63 84

Email : production@amochemdz.com / amochem.prod31@gmail.com